

**ZELOS ANTI-GRAFFITI
COATING TG****PRODUKTINFORMATION**

ZELOS ANTI-GRAFFITI COATING TG ist eine revolutionäre leistungsstarke 2K-PU-Beschichtung auf Wasserbasis als Anti-Graffiti Schutzsystem, die bis zu 500-maliges Entfernen von Graffiti ohne Erneuerung der Schutzschicht ermöglicht und damit einen anspruchsvollen Schutz bietet.

ZELOS ANTI-GRAFFITI COATING TG hat durch einen speziellen Lotuseffekt schmutzabweisende Wirkung. Das Material vergilbt nicht, ist UV-beständig und ist in klar mit Glanzgrad glänzend lieferbar.

ANWENDUNG

ZELOS ANTI-GRAFFITI COATING TG wird verwendet auf Bussen und Zügen, auf gestrichenen und ungestrichenen Oberflächen, Kunststoff, Metall, Holz, Beton usw. Diese Spezialbeschichtung mit Lotuseffekt wird im Anschluss auf das ZELOS ANTI-GRAFFITI COATING als Endbeschichtung aufgetragen.

EIGENSCHAFTEN

- Keine oder wenig Lösemittel enthalten
- Ausgezeichnete Haftung auf Untergrund
- Lotuseffekt, schmutzabweisende Wirkung
- Geeignet für verschiedenste Untergründe
- Geruchlos
- Auf Wasserbasis
- Bietet langfristigen Schutz

TECHNISCHE DATEN

Farbe	farblos, schwach gelb
Glanzgrad	Glänzend: > 80 Glanzgrad bei 60° Winkel
Dichte	ca. 1.08 gr/cm ³
Verbrauch	0,14 - 0,17 L/m ² (Verbrauch ist abhängig von der Porosität des Untergrundes sowie Art und Alter des Graffiti)
pH-Wert	6 - 7
Mischungsverhältnis	Matt, klar: MV nach Gewicht 100:59 (A:B) MV nach Volumen 2:1 (A:B)
Verdünnung	Verarbeitung mit Rolle: nein Verarbeitung im Spritzverfahren möglich
Topfzeit	ca. 1 Stunde bei 20°C
Flammpunkt	>100°C
VOC	(cat. A/j): 140 g/l VOC (2010). Dieses Produkt enthält: < 140 g/l

EINSATZ & ANWENDUNGSANGABE

Anwendungsbereiche: außen und innen (in gut belüfteten Räumen) anwendbar.

Die Temperatur der Luft und des Untergrundes muss während der Applikation und Trocknung über 10°C liegen. Vermeiden Sie den Einsatz bei Regen oder hoher Luftfeuchtigkeit (> 85%) und / oder Temperaturen über 35°C.

Taupunkt beachten. Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Mischen

Komponente B (Härter) in Komponente A (Coating) einbringen und mit einem breiten Spachtel mindestens 2 min. gut durchmischen. Das vermischte Material in einen sauberen Behälter umfüllen und erneut mischen. Nach dem Mischen direkt verwendbar.

Die Topfzeit beträgt ca 1 Stunde bei 20°C. Nach Ablauf der Zeit bzw. bei ansteigen der Viskosität kann das Material nicht mehr verwendet werden.

Hinweis

Das klare Material ist im flüssigen Zustand milchig. Nach der Trocknung ist es klar.



ZELOS ANTI-GRAFFITI COATING TG

Verarbeitung mit Rolle

Beim Auftragen mit Pinsel wird von Verdünnen abgeraten.

Die erste Lage muss mit ZELOS ANTI-GRAFFITI COATING aufgebracht werden. Wenn diese abgetrocknet ist, kann die zweite Lage mit ZELOS ANTI-GRAFFITI COATING TG aufgebracht werden. Beide Schichten müssen eine Nassfilm-Schichtstärke von jeweils ca. 50µ haben.

Trockenzeit bei 25°C: 4-6 Stunden.

Verarbeitung im Airless- oder HVLP Verfahren

Im Spritzverfahren kann ein Verdünnen mit max. 5% demineralisiertem Wasser notwendig sein. Das Wasser immer erst nach dem Vermischen zugeben.

2 Lagen nass in nass mit einer Nassfilm-Schichtstärke von ca. 100 µ aufbringen. Die Trockenfilmschicht sollte 50µ betragen.

Airless: 100-140 bar, Düse 0,011" (0,28mm)

HVLP: 2,5-4 bar, Düse 0,011" (0,28mm)

Hinweis

Die frische Beschichtung 48 Stunden keinem Dampf und keiner Kondensation aussetzen.

Arbeitsmittel mit Wasser reinigen.

Graffiti-Entfernung

Graffiti werden mit dem ZELOS GRAFFITI ENTFERNER (Artikel 3351) oder ZELOS GRAFFITI ENTFERNER Xtra (3356) entfernt.

VERPACKUNGSGRÖßEN

1 L / 5 L

LAGERUNG

In gut verschlossener, ungeöffneter Verpackung 12 Monate haltbar. Behälter kühl und trocken lagern und vor Frost schützen.

SICHERHEITSDATEN

Siehe Sicherheitsdatenblatt

WEITERE INFORMATIONEN

Die oben genannten Daten sind auf der Grundlage der neuesten Entwicklungen erstellt. Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unserer Kontrolle liegen, können vom Inhalt dieser technischen Information keine Rechte abgeleitet werden.